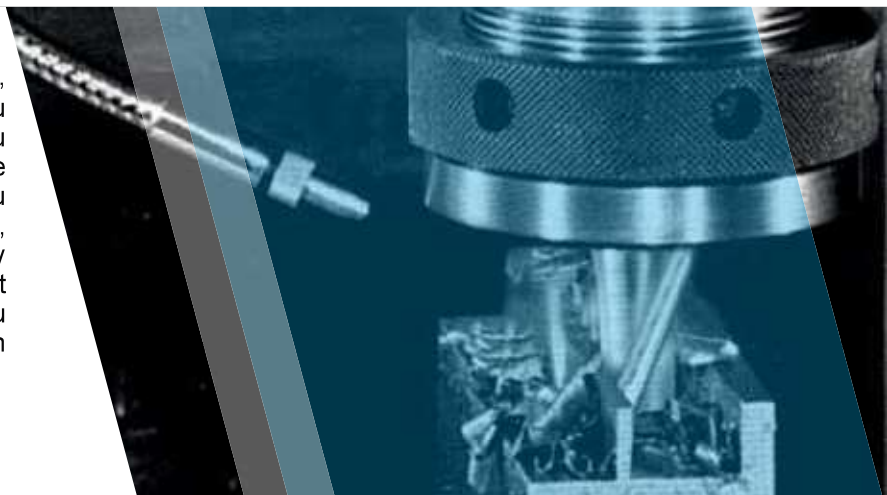


Lubrikační mazací oleje jsou určeny pro aplikace, kde jsou chladicí kapaliny zakázány, nebo nejsou vhodné. Tyto oleje se používají s pneumatickou aplikační jednotkou a produkují "suché" piliny, protože olej se při řezání úplně spotřebovává. Tyto oleje jsou ideální pro většinu operací dělení, řezání, obrábění, formování, vrtání a frézování, pokud jsou aplikovány přímo na špičku rezného nástroje. Tyto oleje lze použít na téměř všechny oceli, včetně nerezové oceli, titanu a neželezných kovů. Tyto oleje jsou směsí přírodních surovin, které nezatěžují životní prostředí.



Produkt	Materiál	Použití	Specifikace			
			Viskozita mm ² /s	Minerální olej	Hustota g/cm ³	Bod vzplanutí °C
AL-2100HVEP	Ocelové slitiny, nerezová ocel, neželezný kov, slitiny hliníku	Standardní mikrolubrikační zařízení	32	0%	0,92	≥ 230
Autocut	Ocel, nerez, neželezný kov	Standardní mikrolubrikační zařízení	22	+ HC	0,87	≥ 180

Řezné oleje

Řezné oleje jsou směsí prémiových základních olejů a poskytují nejvyšší stupeň mazání, delší životnost nástroje a nejlepší povrchovou úpravu ze všech kapalin používaných při obrábění kovů. Tyto oleje zajišťují dlouhou životnost kapaliny a řez s jejich použitím je bezproblémový. Navíc tyto oleje nevyžadují ředění, mají slabý až mírný zápach a nevyžadují žádný zásah obsluhy. Kromě toho jsou řezné oleje slabě mlživé a nepěňivé.



Produkt	Materiál	Použití	Specifikace			
			Viskozita mm ² /s	Minerální olej	Hustota g/cm ³	Bod vzplanutí °C
Bright Edge 200	Ocel, litá ocel, nerezová ocel, karbidový kov, titan	Broušení	7	+ HC	0,83	≥ 160
Bright Edge 250	Ocel, nerezová ocel	Vystružování, řezání	22	Y	0,93	≥ 150