

INOX-ABA

Nerezový navařovací bod, pevný

- INOX-ABA slouží ke zvedání a manipulaci s břemeny
- **Nosnosti 0,8 t až 2,7 t** (viz tabulka nosností)
 - Vyšší nosnost při zatížení v rovně oka
- Plně zatížitelný ve všech směrech
- Kovaný vázací bod, odolný proti opotřebení
- Indikátory opotřebení na vnějším i vnitřním obvodu
- Duplexní ocel 1.4462
 - Velmi dobrá odolnost proti korozi
- Bezpečnostní faktor 4:1
- Testováno na trhliny
- Max. rozsah teplotního zatížení
 - bez redukce nosnosti -40° až 250 °C
- Lze přivařit na tyto základní materiály
 - Austeniticko-feritické oceli – 1.4417, 1.4462
 - Nerezové oceli – 1.4301, 1.4404, 1.4435, 1.4541, 1.4550, 1.4571
 - Běžné konstrukční oceli – S235, S275, S355
 - Vysokoteplotní konstrukční oceli – 16Mo3



Tabulka nosností v tunách – INOX ABA

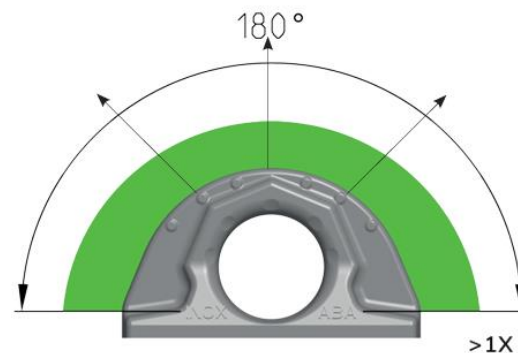
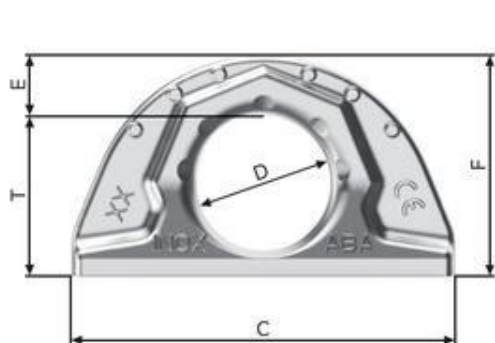
			Typ			
Počet pramenů / úhel Beta			Zátěžový faktor (koeficient)	0,8 t	1,6 t	2,7 t
	1	0°	1	3	5	7,5
	1	90°	1	0,8	1,6	2,7
	1	90°	1	3	5	7,5
	2	0°	2	6	10	15
	2	90°	2	1,6	3,2	5,4
	2	90°	2	6	10	15
	2	0-45°	1,4	1,12 (4,24)	2,2 (7,1)	3,8 (10,5)
	2	45-60°	1	0,8 (3)	1,6 (5)	2,7 (7,5)
	2	asymetrický	1	0,8 (3)	1,6 (5)	2,7 (7,5)
	3+4	0-45°	2,1	1,7 (6,3)	3,4 (10,6)	5,7 (15,75)
	3+4	45-60°	1,5	1,18 (4,5)	2,4 (7,5)	4 (11,25)
	3+4	asymetrický	1	0,8 (3)	1,6 (5)	2,7 (7,5)

Vyšší nosnost v () při zatížení v rovině (ose) oka a optimálním způsobu připojení a aplikace. U jedno a dvoupramenných vázacích prostředků lze úhly sklonu do max. +/- 7° považovat za svislé.

Tabulka rozměrů INOX-ABA

Typ	WLL [t]	Hmotnost [kg/ks]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Svár
INOX.ABA.0,8	0,8 (3)	0,2	38	22	12	70	32	12	50	a 3 
INOX.ABA.1,6	1,6 (5)	0,45	41,5	30	16	100	35	16	57	a 4 
INOX.ABA. 2,7	2,7 (7,5)	1,1	59	41	23	137	50	21	80	a 6 

Vyšší nosnost v () při zatížení v rovině (ose) oka a optimálním způsobu připojení a aplikace



zatížení v rovině (ose) oka

