


Použití	Produkt				
	Od standardních aplikací až po vysoký výkon 				
Broušení	Kleen-Kool 274	Kleen-Kool 274	Kleen-Kool 274		
CBN - Vysokorychlostní broušení	Bright-Edge 200	Bright-Edge 200	Bright-Edge 200		
Obecné obrábění, soustružení, vrtání, frézování	Kool-ALL ECO 022	Kool-ALL 148	Kool-ALL 248	Kool-ALL 248	Kool-ALL 184
Vrtání hlubokými otvory			Bright-Edge 250	Bright-Edge 250	
Obrábění ozubených kol	Kool-ALL 148	Kool-ALL 148	Kool-ALL 248	Kool-ALL 248	Bright-Edge 250
Řezání závitů	Kool-ALL 148	Kool-ALL 148	Kool-ALL 248	Kool-ALL 248	Bright-Edge 250
Vystružování	Kool-ALL 148	Kool-ALL 148	Kool-ALL 248	Kool-ALL 248	Bright-Edge 250
Řezání	Kool-ALL ECO 022	Kool-ALL 148	Kool-ALL 248	AL-2100HVEP	Kool-ALL 184
Lisování	Kool-ALL 148	Kool-ALL 148	Kool-ALL 248	Kool-ALL 248	Kool-ALL 184
Lubrikační mazací oleje	Autocut	Autocut	AL-2100HVEP	AL-2100HVEP	



Obecný účel



Tyto chladicí kapaliny nabízejí vynikající ochranu obsluhy a životního prostředí. Požadavky na vodu ředitelné chladicí kapaliny se nepřetržitě mění podle požadavků výroby, požadavků na ochranu životního prostředí a bezpečnosti obsluhy.

Polosyntetické tekutiny DoALL optimalizují výhody syntetických a rozpustných olejů v jedné kapalině. Tyto kapaliny obsahují minerální olej a chemické přísady zvyšující výkon.

Produkt	Materiál	Použití	Specifikace						
			Obsah minerálního oleje %	Hustota g/cm ³	Hodnota pH	Ochrana proti korozi (DIN51360/2)	Bez aminu	Bez FAD	Bez bóru
Kool-ALL 022 ECO	Hliník, ocel, neželezné kovy, litina	Obecné obrábění a broušení	45	0,96	9,0	4%	✓	✓	✓
Kool-ALL 148	Ocel, - litina, - hliník, - slitiny neželezných kovů	Obecně požadované obráběcí operace	50	0,94	9,1	5%	-	✓	-
Kool-ALL 248	Ocel, hliník, titan, niklová slitina	Vyžaduje těžké obráběcí operace	42	0,95	9,2	4%	✓	-	✓
Kool-ALL 184	Vysoce legovaná ocel, niklové slitiny	Těžké obrábění, hluboké vrtání, broušení, náročné operace tvarování	28	0,96	9,4	4%	-	✓	✓

Broušení

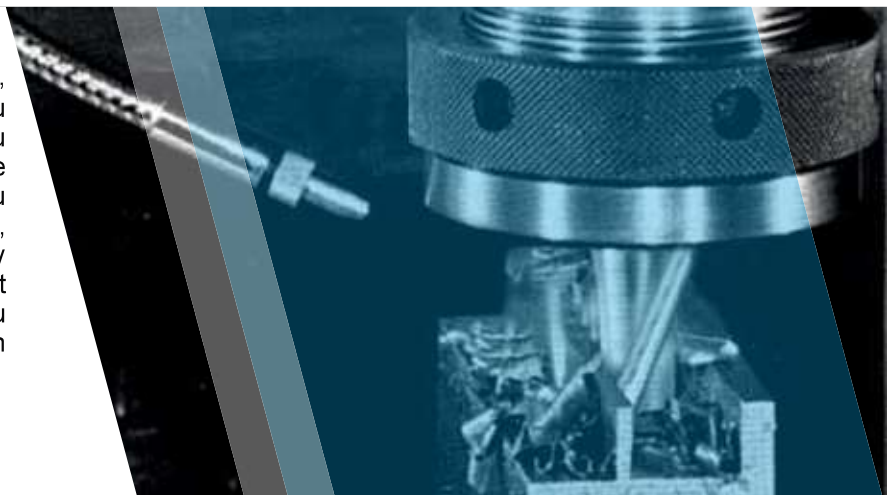


Tyto kapaliny poskytují nejvyšší úroveň chlazení, vynikající průhlednost a jsou navrženy tak, aby minimalizovaly zásahy obsluhy. Tyto kapaliny jsou málo pěnové, což je ideální pro vysokotlaké chladicí systémy, a navíc mají dobré vlastnosti detergentů pro udržování čistoty brusných kotoučů.

Tyto syntetické kapaliny nabízejí dlouhou životnost, jsou velmi snadno udržovatelné a mají nejnižší náklady na likvidaci.

Produkt	Materiál	Použití	Specifikace						
			Obsah minerálního oleje %	Hustota g/cm ³	Hodnota pH	Ochrana proti korozi (DIN51360/2)	Bez aminu	Bez FAD	Bez bóru
Kleen-KOOL 174	Neželezný kov, litinový kov, ocel	Obecné obrábění, broušení	0	1,07	9,1	5%	-	✓	✓
Kleen-KOOL 274	Karbidový kov	Broušení	0	1,1	9,0	4%	✓	-	✓

Lubrikační mazací oleje jsou určeny pro aplikace, kde jsou chladicí kapaliny zakázány, nebo nejsou vhodné. Tyto oleje se používají s pneumatickou aplikační jednotkou a produkují "suché" piliny, protože olej se při řezání úplně spotřebovává. Tyto oleje jsou ideální pro většinu operací dělení, řezání, obrábění, formování, vrtání a frézování, pokud jsou aplikovány přímo na špičku rezného nástroje. Tyto oleje lze použít na téměř všechny oceli, včetně nerezové oceli, titanu a neželezných kovů. Tyto oleje jsou směsí přírodních surovin, které nezatěžují životní prostředí.



Produkt	Materiál	Použití	Specifikace			
			Viskozita mm ² /s	Minerální olej	Hustota g/cm ³	Bod vzplanutí °C
AL-2100HVEP	Ocelové slitiny, nerezová ocel, neželezný kov, slitiny hliníku	Standardní mikrolubrikační zařízení	32	0%	0,92	≥ 230
Autocut	Ocel, nerez, neželezný kov	Standardní mikrolubrikační zařízení	22	+ HC	0,87	≥ 180

Řezné oleje

Řezné oleje jsou směsí prémiových základních olejů a poskytují nejvyšší stupeň mazání, delší životnost nástroje a nejlepší povrchovou úpravu ze všech kapalin používaných při obrábění kovů. Tyto oleje zajišťují dlouhou životnost kapaliny a řez s jejich použitím je bezproblémový. Navíc tyto oleje nevyžadují ředění, mají slabý až mírný zápach a nevyžadují žádný zásah obsluhy. Kromě toho jsou řezné oleje slabě mlživé a nepěňivé.



Produkt	Materiál	Použití	Specifikace			
			Viskozita mm ² /s	Minerální olej	Hustota g/cm ³	Bod vzplanutí °C
Bright Edge 200	Ocel, litá ocel, nerezová ocel, karbidový kov, titan	Broušení	7	+ HC	0,83	≥ 160
Bright Edge 250	Ocel, nerezová ocel	Vystružování, řezání	22	Y	0,93	≥ 150