

Pilové kotouče Autocut jsou navrženy pro použití ve vysoce výkonných kotoučových pilách s vysokými nároky na produktivitu, přesnost a povrchovou úpravu. Tyto pilové kotouče mají speciální geometrii zubů pro jedno použití, což vede k užší šířce řezu, a tím i nižší spotřebě energie a menší ztrátě materiálu. Program sestává z cermetového materiálu hrotu zubu pro obecné řezání široké škály materiálů. Povlakovaný hrot zubu z karbid wolfram - utypický špičkový materiál určený pro řezání nerezové oceli.



VLASTNOSTI

- Cermetové hroty zubů a povlakované zuby z karbid wolframu
- Úzká řezná spára
- Pevné tolerance na tělo kotouče

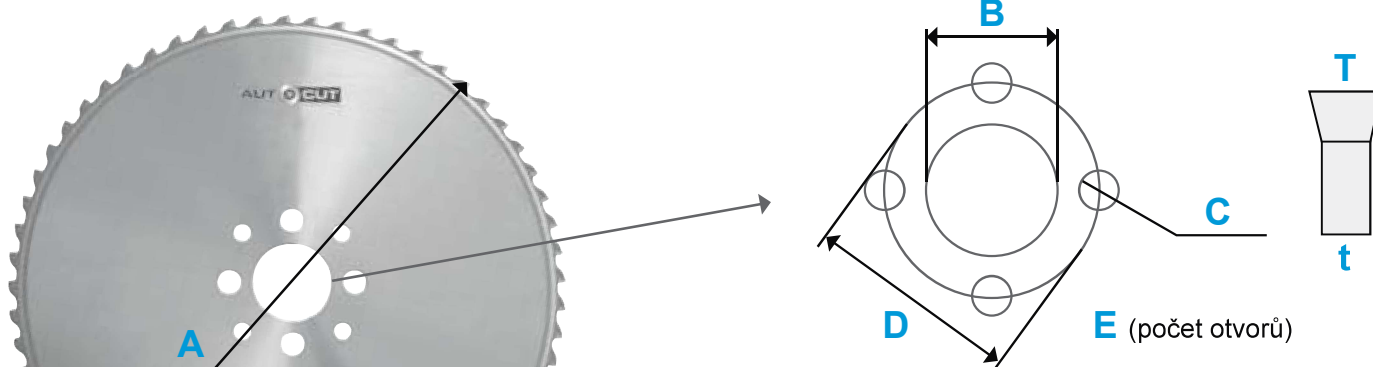
VÝHODY

- Široká škála použití
- Vysoká rychlost řezání, nízká spotřeba energie, malé ztráty materiálu
- Méně vibrací, nízká hladina hluku, prodloužená životnost kotouče, vynikající povrchová úprava

POUŽITÍ

- Uhlíková ocel
- Legovaná ocel
- Nerezová ocel
- Ložisková ocel
- Nástrojová ocel

VLASTNOSTI



Potřebné informace pro výběr správného kotouče:

- Model pily
- Průměr kotouče (A)
- Otvor (B) a specifikace otvorů (C / D / E)
- T= šířka zářezu / t= tloušťka
- Typ materiálu; velikost a tvar

Průměr	Zářez	Tělo	Otvor	Zuby	PILOVÉ KOTOUČE																		
					no	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160		
250	2.0	1.70 1.75	32	54																			
				60																			
				72																			
				80																			
				100	☐	○																	
285	2.0	1.70 1.75	32 40	60																			
				72																			
				80																			
				100																			
				120	☐	○																	
315	2.3	2.00	32	54																			
				60																			
				72																			
				80																			
				100	☐	○																	
360	2.6	2.25 2.30	40 50	60																			
				72																			
				80																			
				100																			
				120	☐	○																	
420 425	2.7	2.25 2.30	40 50	60																			
				72																			
				80																			
				100																			
				120	☐	○																	
460	2.7	2.25 2.30	40 50	50																			
				60																			
				72																			
				80																			
				100																			
				120																			
580	3.2	2.50	80	60																			
				80																			
				100																			
630	3.2	2.50	80	60																			
				80																			
				100																			

